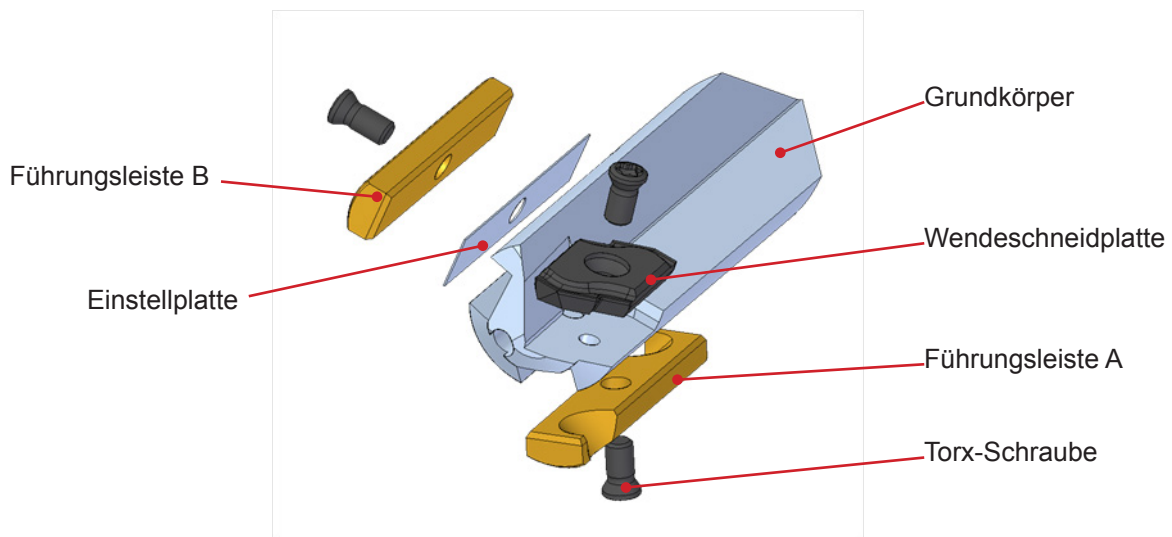


**Typ 120 Einlippenbohrer mit Wendeschneidplatte****1. Hauptmerkmale**

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch eigens entwickelte Schneidengeometrie für optimale Spanbildung.
- Kurze Stillstandszeit durch schnellen Wechsel der Verschleißteile am eingespannten Werkzeug.
- Einfache Handhabung, kein Nachschleifen, keine Längeneinstellung, einfache Lagerhaltung der Verschleißteile.
- Hohe Standzeit durch Vollbeschichtung und Schneidkantenpräparation.
- Schnelle Verfügbarkeit durch lagerhaltige Verschleißteile.

**2. Design****3. Technische Information**

- Durchmesserbereich aktuell: Ø 12,00 – 28,00 mm (wird zukünftig erweitert)
- Wendeschneidplatte & Führungsleisten vollbeschichtet
- Komplette Abdeckung des Durchmesserbereich mit nur 6 Größen an Wendeschneidplatten
- Grundkörper mit Abstufung von 0,1 mm
- Feinjustierung mittels Einstellplatten von 0,1 bis 0,2 mm in Abstufung von 0,02mm

**4. Anfragen und Lieferung**

- Bitte geben Sie den erforderlichen Durchmesser, die Gesamtlänge und das Spannelement an.
- Sie werden Ihre Werkzeuge voll ausgestattet und einsatzbereit erhalten.
- Jedes Werkzeug wird mit dem passenden Torx-Schlüssel für den Austausch von Verschleißteilen geliefert

